

VOLTHOME®



Wo die Kraft
der Energie
ein sicheres
Zuhause findet.





MEHR ENERGIE SICHER FÜR JEDES ZUHAUSE

Unsere Energiespeicherlösung bietet Ihnen eine nachhaltige, effiziente und unabhängige Energieversorgung, abgestimmt auf Ihren Energiebedarf - heute und in Zukunft.

Mit einem Energiespeicher nutzen Sie nicht nur Ihren eigenen grünen Strom und tragen aktiv zur Energiewende bei, sondern machen sich auch unabhängig von steigenden Strompreisen. Die Grundidee eines jeden Speichers ist es, den selbst erzeugten Strom zwischenzuspeichern und bei Bedarf flexibel zu nutzen. Mit unserer Energiespeicherlösung VOLTHOME® gehen wir noch einen Schritt weiter.

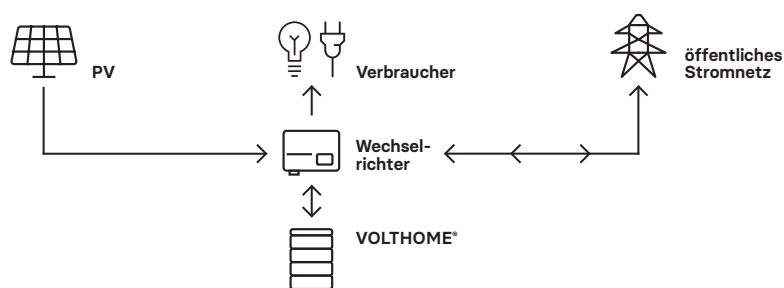
Wir bieten einen Heimspeicher „Made in Austria“, der puncto Energiedichte, Flexibilität und Sicherheit neue Maßstäbe setzt. Unser Batteriesystem kann mehr Energie aufnehmen und ist zudem kompakter gebaut. Das modulare System passt sich jedem Raum mühelos an, ist einfach und flexibel zu montieren und flexibel erweiterbar, auch für spätere Nachrüstungen.

Durch unsere langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Produktion komplexer Batteriesysteme garantieren wir höchste Sicherheitsstandards, die über die üblichen Normen hinausgehen. Die Verwendung mechanisch stabiler Rundzellen mit zusätzlicher Rundzellenabsicherung in Kombination mit einem integrierten Batteriemanagementsystem gewährleisten eine sichere Speicherung und Nutzung der Energie.

Mit vorwiegend recycelbaren Materialien ist unser Energiespeicher nicht nur ein rundum durchdachtes, intelligentes Batteriesystem, sondern zudem der nachhaltigste Speicher am Markt.

Ihr Weg zur Unabhängigkeit:

So fließt Ihr eigener Ökostrom durch unseren Energiespeicher.



PRODUCED IN AUSTRIA
A





GUTE GRÜNDE FÜR MEHR GRÜNE POWER

Wir haben viele gute Gründe, mit denen unser modularer Energiespeicher Wechselrichterhersteller, Händler und Endverbraucher gleichermaßen überzeugt.



MADE IN AUSTRIA

In Österreich entwickelt und produziert! Mit über 16 Jahren Batterie-Expertise garantieren wir führende europäische Hersteller-Technologie. Das schafft Vertrauen und gibt Sicherheit. Wir streben nach höchster Wertschöpfung - auch die Rundzellen sollen schon bald aus Europa kommen.

MAXIMALE POWER IN KOMPAKTER FORM

Das modulare Batteriesystem ist in den Kapazitäten 8, 12, 17, 21 und 25 Kilowattstunden erhältlich. Marktvergleiche bestätigen: VOLTHOME® weist eine der höchsten Energiedichten am Markt auf. Das bedeutet, wohingegen andere Speicher im Modulaufbau wesentlich größer werden, bleibt VOLTHOME® bei gleichen Energiespeicherwerten kompakt und spart somit Platz.

MAXIMALE EFFIZIENZ

Unser Speicher ermöglicht die maximale Menge an gespeicherter Energie: Durch höhere Spannung und geringeren Strom sind die Verluste bei VOLTHOME® minimal, was die Energieeffizienz optimiert und die Energiekosten senkt.

ACTIVE BALANCING

Es wird aktiv sichergestellt, dass jede einzelne Zelle in der Batterie dieselbe Spannung hat. Somit ist unsere Batterie gesamt langlebiger und effizienter und bietet Investitionssicherheit sowie stabile wirtschaftliche Rendite.

SICHERHEIT ÜBER DIE NORM HINAUS

Energiespeicher erfordern höchste Sicherheitsstandards. Die Rundzellen mit Einzelzellenschutz und unser selbst entwickeltes Batteriemanagementsystem (BMS) bieten maximale Sicherheit. Auch bei der Installation ist höchste Sicherheit garantiert: Der Stromfluss bleibt bis zum endgültigen Anschluss unterbrochen.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Unser Speicher passt sich mühelos jedem Raum an, wird an der Wand befestigt und am Boden platziert. Unser Speicher lässt sich optimal an jeden Bedarf anpassen und auch nachträglich mit weiteren Modulen erweitern.

EINFACHE MONTAGE

Unser System wurde in Zusammenarbeit mit Installationsbetrieben entwickelt und benötigt dank des einfachen Stecksystems keine externe Verkabelung der Module. Die schnelle und einfache Montage macht unseren Speicher besonders beliebt bei Installateuren.

ZEITLOSES DESIGN

VOLTHOME® überzeugt nicht nur funktionell, sondern auch optisch. Das elegante, schlichte und zugleich zeitlose Design passt sich nahtlos jedem Raum an. Dank der direkten Wandbefestigung verschwinden sämtliche externe Steckverbindungen im System.

DER GRÜNE SPEICHER

Mit einer überdurchschnittlich hohen Recyclingquote und der Verwendung von CO₂-neutral generiertem Strom sowie vorwiegend nachhaltigen Materialien trägt unser Speicher aktiv zum Umweltschutz bei. Zusätzlich ist der Akku vollständig zerlegbar.

ZUKUNFTSWEISENDE ZELLCHEMIE

Bei der Zellchemie setzen wir auf die moderne Lithium-Eisenphosphat-Technologie und entwickeln uns hinsichtlich Technologien kontinuierlich weiter. So bieten wir unseren Kunden immer die beste Lösung, auch hinsichtlich Lebensdauer.



HEAD UNIT

Maße: ~676 x 276 x 112 mm

Gewicht: ca. 7,6 kg



BATTERY UNIT

Versteckte Tragegriffe für
einfaches Handling

Maße: ~657 x 276 x 185 mm

Gewicht: ca. 36,4 kg

Kapazität: 4,14 kWh

Spannung: 76,8 V



BASE UNIT

Maße: ~657 x 276 x 95 mm

Gewicht: ca. 5 kg



DIE TECHNISCHEN PLUS AUF EINEN BLICK

ALLGEMEINE DATEN

Zellchemie / Zelltyp	Lithium-Eisenphosphat (Kobaltfrei) Lithium-Ionen-Batteriezellen
Zellart	Rundzelle
Installation	Stecksystem
System	Modular erweiterbar
Montage / Aufstellort	Wand / Indoor und Garage
Batterie Module	#02, #03, #04, #05, #06.
Speicherkapazität	8 / 12 / 17 / 21 / 25 kWh

WEITERE FEATURES

Statusanzeige:

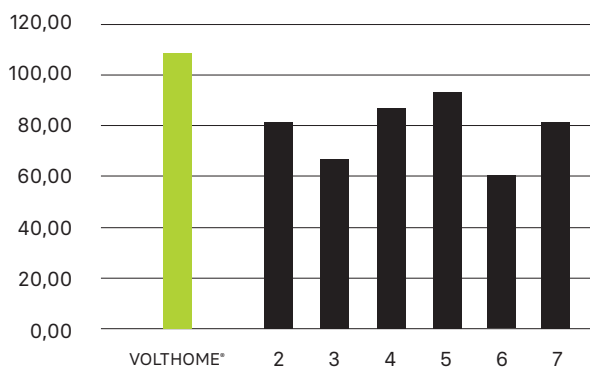
Die österreichische VOLTFACTORY® Brand steht nicht nur für Zuverlässigkeit, sondern ist auch ein Feature mit Funktion. Im ringförmigen "Display" kann der Ladezustand und Status der Batterie abgelesen werden.

Durchdachtes Steckersystem:

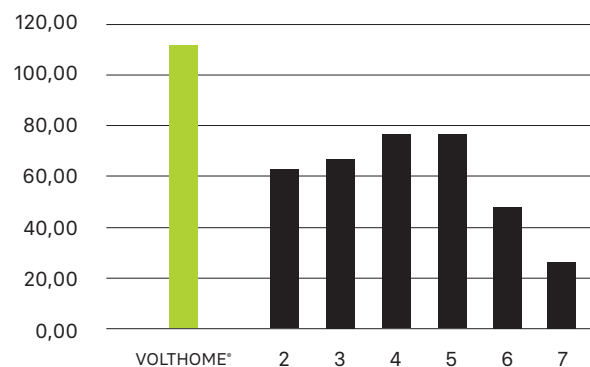
- Steckerverbindung zwischen den Modulen nicht sichtbar
- Einsatz von Standard-Stecker

VOLTHOME® IM VERGLEICH

Gravimetrische Energiedichte
"Wattstunden pro Kilogramm" (Wh/kg)



Volumetrische Energiedichte
"Wattstunden pro Liter" (Wh/l)



WE BUILD POWER ME BŪILD BOMEŲ

VOLTFACTORY® entwickelt und produziert leistungsstarke Batteriesysteme für mobile und stationäre Anwendungen.

Unser Claim WE BUILD POWER steht für unseren Anspruch, Energie und Leistung in alle Lebensbereiche zu bringen und die unterschiedlichsten Anwendungen zu elektrifizieren: von Heim- und Gewerbespeichern, Intralogistik und Motorradbatterien über Arbeitsmaschinen für den Off-Highway-Bereich bis hin zu Batteriepacks für Automotive- und Truck-Anwendungen.

In Österreich, dem führenden Standort für die Produktion von Batterien, treiben wir die Elektrifizierung der Zukunft voran.

Kontakt

VOLTFACTORY GmbH
Maximilianstraße 4
4190 Bad Leonfelden
Austria
office@voltfactorygroup.com
voltfactorygroup.com